



POURQUOI CHOISIR DSH?

UN FAIBLE COUT D'USAGE,
SOLUTION SIMPLE POUR UN
CHARGEMENT SANS POUSSIERE

REDUIT LES OPERATIONS DE
MAINTENANCE, L'EXPOSITION AUX
POUSSIERES, LES TEMPS DE
NETTOYAGE, LE RISQUE
D'EXPLOSION ET LA POLLUTION

AMELIORE LA QUALITE DU
CHARGEMENT ET LA CAPACITE DE
STOCKAGE

INSTALLATION FACILE AVEC UN
TEMPS D'ARRET MINIMAL

NE NECESSITE AUCUNE ENERGIE
(ELECTRIQUE
PNEUMATIQUE OU HYDRAULIQUE)



CONTACT

☎ : +64 (0) 9 828 8012

📍 Postal:
PO Box 48052
Blockhouse Bay
Auckland 0644
New Zealand

Physical:
3/41 Lansford Crescent
Avondale
Auckland 0600
New Zealand

✉ info@dshsystems.com

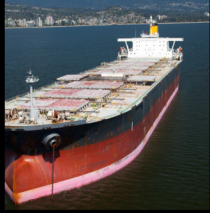
🌐 www.dshsystems.com



DSH
SYSTEMS

**DUST
SUPPRESSION
HOPPER**

TYPES D'APPLICATION



NAVIRES ET
BARGES



CAMIONS ET
REMORQUES



SACS ET
CONTAINERS



SILOS



WAGONS



STOCKAGE A
PLAT

GAMME DSH

Les goulottes dsh se déclinent en plusieurs tailles selon les capacités de chargement allant de 10 t/h à plus de 2000 t/h

Nos goulottes dsh peuvent être construites dans différents matériaux répondant aux caractéristiques du produit à charger

- polyéthylène pour les farines et la plupart des engrais et céréales selon les débits
- acier corten pour les produits non abrasifs
- hardox ou acier revêtu céramique pour les produits abrasifs ou très abrasifs
- inox 304 ou 316 pour les produits corrosifs ou alimentaire.

La société dsh vous conseillera la solution appropriée pour répondre à votre besoin

COMMENT CELA FONCTIONNE?

Les systèmes dsh sont installés sous un point de chargement tel qu'un convoyeur ou un silo. Dès que la goulotte se remplit de produit, on crée un volume tampon à l'intérieur. La partie tronconique est montée sur ressorts. Cette partie descend et l'ouverture générée crée une colonne de matière sans poussière. Le volume tampon permet à la matière de se désaérer naturellement.

La forme tronconique de la goulotte dsh permet la concentration du produit sous la forme d'un tube de matière compact à l'air et ce jusqu'à des hauteurs de plus de 20 m !



L'INNOVATION DSH

Le système permet de charger des produits secs et poussiéreux de manière efficace en réduisant à plus de 90% les émissions de poussière sans altérer le produit avec moins de ségrégation ou de brisures et surtout sans système de dépoussiérage !

Le système dsh est un système ingénieux développé à partir des études de modélisation des écoulements de produit et qui fait ses preuves dans la plupart des industries

- céréales : blé, maïs, orge, tournesol...
- co-produit : farines ou tourteaux de soja, colza, brisures de maïs, gluten de maïs, etc ...
- minéraux : sables, granulats
- engrais : urée, potasse, phosphates, chlorures, sulfates, etc ...
- autres produits tels que pellets de bois, sucre roux, ...

AVANT & APRES



CONCENTRATION DE
POUSSIÈRE
= 164,7 mg/m³



CONCENTRATION DE
POUSSIÈRE
= 13,7 mg/m³