



POURQUOI CHOISIR DSH?

AUCUNE ENERGIE REQUISE
(ELECTRIQUE, PNEUMATIQUE
OU HYDRAULIQUE)

COUTS DE MAINTENANCE
REDUITS

REDUIT LES OPERATIONS DE
MAINTENANCE, L'EXPOSITION
AUX POUSSIERES, LES TEMPS
DE NETTOYAGE, LE RISQUE
D'EXPLOSION ET LA
POLLUTION

INSTALLATION FACILE AVEC
UN TEMPS D'ARRET MINIMAL



CONTACT

☎ : +64 (0) 9 828 8012

📍 Postal:
PO Box 48052
Blockhouse Bay
Auckland 0644
New Zealand

Physical:
3/41 Lansford Crescent
Avondale
Auckland 0600
New Zealand

✉ info@dshsystems.com

🌐 www.dshsystems.com



DSH
SYSTEMS

**DUST
SUPPRESSION
HOPPER**
PRODUCT RANGE

GAMME DSH

Les goulottes dsh se déclinent en plusieurs tailles selon les capacités de chargement allant de 10 t/h à plus de 2000 t/h

La société dsh vous conseillera la solution appropriée pour répondre à votre besoin

A titre indicatif, base sur une densité de 0,75 t/m³

DSH mini : 20 à 90 t/h

DSH 1 : 90 à 140 t/h

DSH 2 : 140 à 220 t/h

DSH 3 : 190 à 350 t/h

DSH 4 : 340 à 550 t/h

DSH 5 : 530 à 800 t/h

DSH 6 : 760 à 1060 t/h

DSH 7 : 1040 à 1400 t/h

DSH 8 : 1360 à 1780 t/h

DSH 9 : 1720 à 2200 t/h

FABRICATION



Nous collaborons avec nos clients dans un esprit de partenariat et cherchons à développer la meilleure solution technique pour une efficacité maximale et un usage facile et simple

Nos goulottes sont disponibles dans plusieurs qualités

En polyéthylène pour les usages standards et simples (farines)

En acier corten pour les produits granulaires et faiblement abrasifs (céréales)

En acier hardox pour les produits fins très abrasifs (sable siliceux 0/2 mm)

En inox 304 ou 316 pour les produits corrosifs ou alimentaires

SOLUTION CLEF EN MAIN

Le design des systèmes dsh est adapté pour être une solution sur mesure pour le point de chargement

Forme tronconique conçue avec des bords droits, ou avec une hauteur réduite,

Options telles que tresse anti statique (atex), blindage céramique, etc ...

COMMENT CELA FONCTIONNE ?

Les systèmes DSH sont installés sous un point de chargement tel qu'un convoyeur ou un silo.

Des que la goulotte se remplit de produit, on crée un volume tampon à l'intérieur. La partie tronconique est montée sur ressorts. Cette partie descend et l'ouverture générée crée une colonne de matière sans poussière.

Le volume tampon permet à la matière de se désaérer naturellement.

La forme tronconique de la goulotte dsh permet la concentration du produit sous la forme d'un tube de matière compact à l'air et ce jusqu'à des hauteurs de plus de 20 m !

